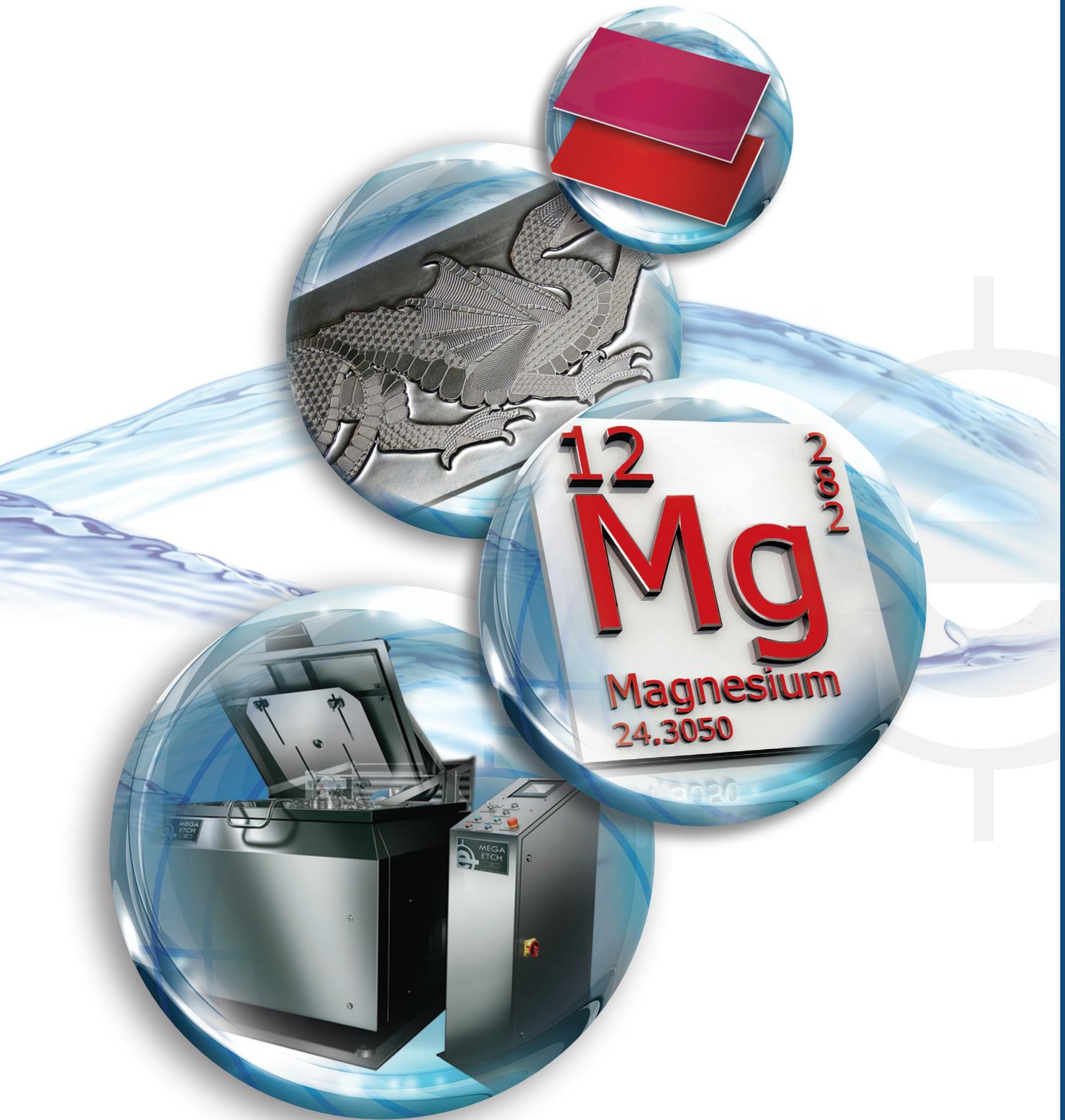




Magnesium Elektron

SERVICE & INNOVATION IN GRAPHIC ARTS



**LÍDER GLOBAL EN EL GRABADO DE METALES Y LA
PRODUCCIÓN DE AGENTES QUÍMICOS PARA EL GRABADO**

12 Pasos para un rabado en magnesio superior



Magnesium Elektron

SERVICE & INNOVATION IN GRAPHIC ARTS



12 PASOS PARA UN RABADO EN MAGNESIO SUPERIOR

1. Almacenamiento

Para obtener óptimos resultados, guarde siempre las placas para foto-grabado Magnesium Elektron Precision Magnesium en un lugar frío y seco.

2. Trabajo artístico

Inspeccione cuidadosamente en busca de poros en las áreas negras. Los poros causan imperfecciones si no se pintan con fluido opacificante. Los bordes de las imágenes deben estar formados por líneas rectas y nítidas, de lo contrario los bordes resultarán imprecisos e irregulares.

3. Exposición

Una correcta exposición es esencial para un correcto grabado. Utilizando la Guía de Sensibilidad Stouffer en 21 pasos, exponga las placas Red Top™ a los pasos 6-8 sólidos; y el Hydro-Solve® a los pasos 9-11. (Pruebe los pasos de nivel superior para los trabajos más finos y detallados).

4. Revelado

El revelado puede realizarse de forma manual o automática. Para el proceso automático, siga las instrucciones del fabricante del equipo. El proceso manual debe llevarse a cabo en un tanque de inmersión, una bandeja o procesador de spray.

Hydro-Solve®: Mezcle una parte del revelador Hydro-Solve® en cuatro partes de agua. La solución debe usarse a temperatura ambiente (a un mínimo de 20 °C/68 °F) o calentado (a un máximo de 27-29 °C/80-84 °F). A temperatura ambiente, deje que se revele durante seis minutos. Las placas se revelarán más rápidamente si la solución se ha calentado. No sobre-revelar. No limpiar la placa mientras se encuentra en la solución reveladora. No añadir de nuevo revelador concentrado para compensar por la pérdida de éste debida a la evaporación. Cambie la solución cuando se alargue el tiempo de revelado. Los mejores resultados se obtienen con revelador nuevo. **Precaución...** la cobertura de Hydro-Solve® puede dañarse fácilmente al sacarla de la solución reveladora.

Red Top™: Sumerja la placa a exponer un tanque de inmersión o una bandeja, agitándola moderadamente durante aproximadamente dos minutos, o en un procesador de spray durante aproximadamente un minuto. Después de haber retirado la cobertura que no ha sido expuesta, retire la placa y aclárela con un spray o con revelador limpio y nuevo. **Precaución...** la cobertura Red Top™ puede dañarse fácilmente al sacarla del revelador; endurezca la cobertura dejando correr agua fría sobre ésta hasta que la imagen aparezca brillante. Seque la placa con una corriente de aire limpio.

5. Tras el revelado

Hydro-Solve®: Retire la placa de la solución reveladora y aclare con agua templada para retirar el exceso de revelador. Tras el aclarado inicial, continúe sosteniendo la placa bajo agua corriente y séquela con una almohadilla o un paño limpio, con movimientos suaves horizontales y verticales. Seque con aire comprimido o absorbiendo el exceso de humedad con un paño absorbente limpio.

Red Top™: Después de que el disolvente revelador se haya secado en la placa, termine calentando ésta a 120-150 °C (250-300 °F) durante al menos dos minutos – hasta cuatro minutos para calibres más gruesos.

6. Retoques

Se recomienda pintar los bordes de la placa con laca para retoques. Examine la placa en busca de defectos en el área de la imagen y retoque cuanto necesite con la solución cobertora. En muchos casos se requiere calor para que cure con más rapidez. Con Red Top™, puede retocar la cobertura Red Top™ antes de calentar la placa como indica el paso 5 – después cure tanto la cobertura Red Top™ como la solución cobertora simultáneamente. Las placas Hydro-Solve® no necesitan “quemado” de la cobertura, pero pueden calentarse para curar el barniz cobertor.

7. Peso

Antes del grabado, anote el peso de la placa en su registro de grabado Magnesium Elektron. La balanza debe ser capaz de pesar hasta cifras cercanas a los 7 g / ¼ onza.

8. Limpieza

Hydro-Solve®: Se recomienda una limpieza química ligera con un 1% a 2% de solución de ácido nítrico mezclado con agua. Es importante que el Hydro-Solve® no se someta a una limpieza demasiado concienzuda. Sea particularmente cuidadoso con las líneas finas y la pantalla. Las tizas de limpieza son una buena alternativa para ellas. Aclare la placa concienzudamente con agua tras la limpieza de residuos.

Red Top™: una fórmula limpiadora aceptada para librarse de los residuos se compone de 200 ml de 40 ° Baumé de ácido nítrico más 60 ml de 14 ° Baumé de goma arábica, añadidos a agua para hacer 4 litros de solución. Aplique generosamente la solución sobre la superficie de la placa y frote suavemente con un paño o esponja. Aclare concienzudamente con agua tras la limpieza química.

9. Protector de Placa

Se recomienda la aplicación de Express Guard o solución Visko Plate protector/agente humectante/goma arábica antes del grabado para mejorar el rendimiento del baño de grabado al prevenir la oxidación que puede causar imperfecciones.

10. Grabado

Las placas de grabado: conforme a las recomendaciones del fabricante de la máquina de grabado y las instrucciones técnicas de Magnesium Elektron.

11. Reposición del baño

Anote el peso de la placa tras el grabado para determinar la adición correcta de ácido. Consulte para ello la tabla de adición de ácido que se le proporciona por separado. Compruebe los calibres gruesos y restablezca el nivel adecuado del baño añadiendo agua o retirando su exceso.

12. Tras el grabado

Friegue la placa con agua caliente y detergente. Aclárela con agua caliente y séquela con tejido absorbente, calentándola o colocándola en una corriente de aire limpio. Retire la cobertura foto-resistente residual de la placa si lo desea. Pueden usarse decapantes comerciales, disolventes o mezclas para retirar la cobertura Red Top™. Para Hydro-Solve® use el decapante de cobertura no disolvente Hydro-Solve®.

Si necesita más información sobre la producción de texturas micro-grabadas, por favor contacte con nuestro equipo de ventas.

EQUIPOS

- MegaEtch™ 120L
- MegaEtch™ 60L
- MegaEtch™ 45L

GAMA COMPLETA DE PRODUCTOS DE FOTOGABADO...

Placas para fotograbado

Hydro-Solve® Magnesio
Red Top™ Magnesio

Reveladores para fotograbado

Hydro-Solve® - Revelador acuoso
Red Top™ - Revelador MD (Solvente)

Aditivos para grabado

Rev-Flex®
Mago 20X®
Elektron Etch™
Hydro-Etch®
X5K
X-Flex

Miscelánea

Removedor de revestimientos Hydro-Solve®
Protector de placas Express Guard®
Agente humidificante Visko®
Agente humidificante
Fotoresina en spray Hydro-Solve®



Visite www.magnesium-elektron.com para obtener más información.

Magnesium Elektron Europe
Magnesium Technology Centre, Rake Lane,
Swinton, Manchester, M27 8BF, England
Tel: +44 (0)161 911 1000
Email: gasales@magnesium-elektron.com

Magnesium Elektron India
Plot # 41, Palm Road, Sector-6, Faridabad - 121006
Haryana, India
Tel: +91 (129) 4174466
Fax: +91 (129) 4046250
Email: GAIIndia@magnesium-elektron.com

Magnesium Elektron North America
1001 College Street, Madison, IL 62060, USA
Tel: +1 618 452 5190
115 Stanford Parkway, Findlay, OH 45840, USA
Tel: +1 419 424 8878
Email: sales@magnesium-elektronusa.com

Uruguay Distribution Center
Logística Zonamérica Local 701, 703, 704,
Nexus Ruta 8 km 17.500
91600 Montevideo - Uruguay
Email: sales@magnesium-elektronusa.com



Magnesium Elektron
SERVICE & INNOVATION IN GRAPHIC ARTS

